



ภาคผนวก 5

แผนการบำรุงรักษาระบบตู้เย็น

ข้อมูลการเปลี่ยน Filter Bag Dust Collector SKMT 2024																																		
No.	MACHINE NAME	จำนวน (pcs)	STD.การเปลี่ยน		วันที่เปลี่ยน		จำนวน ถุง	ครบแผน จัดไป	หมายเหตุ	Maker	Status Bag Filter	ประวัติการเปลี่ยนอุปกรณ์กรองฝุ่นรายปี 2024																						
			model	size	date in	date out						ช่างเทคนิค	ช่างดูแล	วันที่	ชนิดถุง	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec							
1	Dust Collector Furnace	840	12 (1Y)		26-27-5-2023	26-27-8-2023	840	840	26-27-12-2024	MTBF	Cannew	Dift Gauge ยังปกติเลื่อน	ถุงแบบ หนาความร้อน (ขอบปากเชือก 10 ม.ม.)											26-27-8-2024	ถุงคันถึงใช้งานได้ปกติ เลื่อนไปอีก 3 เดือน ติดตามผล 26-12-2024									
2	Dust Collector SandPlant 1	264	36 (3Y)		31-10-2023	7-8-10-2026	264	264	7-8/10/2029		Cannew		ถุงกลม ปากสปริงมีร่อง																					
3	Dust Collector SandPlant 3	228	24 (2Y)		6/11/2023	6/11/25	228	228	6/11/27		Cannew		ถุงกลม ปากสปริงมีร่อง																					
4	Dust Collector SandPlant 2 (RCT 1)	144	24 (2Y)		20-21-05-2021	20-21-05-2023	144	144	20-21-5-2025		Cannew		ถุงกลม ปากสปริงมีร่อง																					
5	Dust Collector SandPlant 4 (RCT 2)	144	24 (2Y)		20-21-05-2021	20-21-05-2023	144	144	20-21-5-2025		Cannew		ถุงกลม ปากสปริงมีร่อง																					
6	Dust Collector ชัดก้าน	36	24 (2Y)		20-21-05-2021	20-21-05-2023	36	36	20-21-5-2025		Cannew		ถุงกลม ปากสปริงมีร่อง																					
7	Dust Collector Cooling Line 1	672	4 (0.3Y)		23-24-9-2023	4-5-5-2024	672	672	4-5 -9-2024	MTBF	Cannew	รล ออก PR 8-2024	ถุงกลม ปากสปริงขอบเรียบหนาความชื้น	20-21-1-2024				4-5 05-2024							4-5 -09-2024									
8	Dust Collector Release Secondary	336	24 (2Y)		21-22-10-2023	21-10-2025	336	336	21-10-2027		Cannew		ถุงกลม ปากสปริงมีร่องหนาความชื้น																					
9	Dust Collector Aftertreatment	240	24 (2Y)		21-22-10-2023	21-10-2025	240	240	21-10-2027		Cannew		ถุงกลม ปากสปริงมีร่องหนาความชื้น																					
10	Dust Collector Cooling Line 2 (new)	490	12 (1Y)		2-3-9-2023	2-3-9-2024	490	490	7-8 -9-2024	MTBF	Cannew	Dift Gauge ยังปกติเลื่อน	ถุงแบบ (ขอบปากเชือก 8 ม.ม.)												7-8- 9-2024									
11	Dust Collector Finishing Line 1	720	18 (1.5Y)		25-10-2023	25-04-2025	720	720	25-10-2027		Cannew		ถุงกลม ปากสปริงขอบเรียบ																					
12	Dust Collector Finishing Line 2	448	18 (1.5Y)		7/8/-10-2023	7-8- 4-2025	448	488	7-8- 10-2027		Cannew		ถุงกลม ปากสปริงมีร่อง																					
13	Dust Collector Finishing Line 3	450	18 (1.5Y)		30-1 -10-2023	28-29- 4- 2025	450	450	28-29- 10- 2027		Cannew		ถุงกลม ปากสปริงมีร่อง																					
14	Dust Collector Finishing Line 4	72	12 (1 Y)		28-1-2024	28-4-2024	72	72	27-7-2025	BD ต้น	Cannew		ถุงกลม ปากสปริงมีร่อง	28-1-2024				21-04-2024							21-07-2024			21-10-2024						
15	Welding Fume Extraction system 2	3	24 (2Y)		10/11/2022	8/11/24	3 ใบ	3 ใบ	8/11/26		ศิริกร อุตสาหกรรม		Fiberglass Pocket Filte																					
16	Welding Fume Extraction system 1	2	24 (2Y)		10/11/2022	8/11/24	2ใบ	2ใบ	8/11/26		ศิริกร อุตสาหกรรม		Fiberglass Pocket Filte																					
17	Dust Collector Mini Bantonie 1	6	12 (1 Y)		30-7-2023	30-7-2024	6	6 ใบ	30-7-2025	MTBF	Cannew	Dift Gauge ยังปกติเลื่อน	ถุงกลม ปากสปริงขอบเรียบ																					
18	Dust Collector Mini Bantonie 2	6	12 (1 Y)		30-7-2023	30-7-2024	6	6 ใบ	30-7-2025	MTBF	Cannew	Dift Gauge ยังปกติเลื่อน	ถุงกลม ปากสปริงขอบเรียบ																					
19	Dust Collector Mini Seal Coal	6	12 (1 Y)		30-7-2023	30-7-2024	6	6 ใบ	30-7-2025	MTBF	Cannew	Dift Gauge ยังปกติเลื่อน	ถุงกลม ปากสปริงขอบเรียบ																					
20	Dust Collector Mini Dust	6	12 (1 Y)		30-7-2023	30-7-2024	6	6 ใบ	30-7-2025	MTBF	Cannew	Dift Gauge ยังปกติเลื่อน	ถุงกลม ปากสปริงขอบเรียบ																					
21	Dust Collector Mini Mixer 1	6	12 (1 Y)		30-7-2023	30-7-2024	6	6 ใบ	30-7-2025	MTBF	Cannew	Dift Gauge ยังปกติเลื่อน	ถุงกลม ปากสปริงขอบเรียบ																					
22	Dust Collector Mini Mixer 2	6	12 (1 Y)		30-7-2023	30-7-2024	6	6 ใบ	30-7-2025	MTBF	Cannew	Dift Gauge ยังปกติเลื่อน	ถุงกลม ปากสปริงขอบเรียบ																					

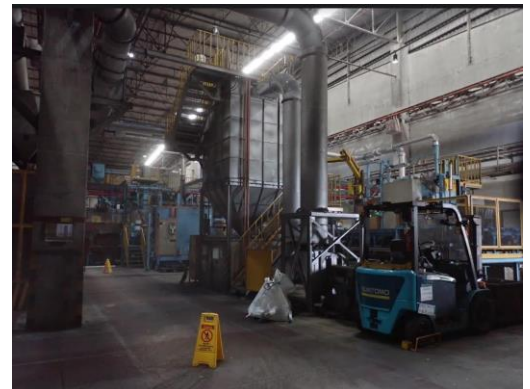
		UTILITY PM PLAN Y-2024																	
No.	Machine Contact	Status	Item	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Maker	SKMT		
1	Wet Scrubber No.1	Plan	4	21/1/2024			20/04/2024			14/07/2024			13/10/2024			NANO CHEM TECH Mr.Surasit Tel : 087-7705964	Mr.Natthaphon Tel : 089-8005877		
		Actual		21/1/2024			20-04-2024												
2	Wet Scrubber No.2	Plan	4	21/1/2024			20/04/2024			14/07/2024			13/10/2024						
		Actual		21/1/2024			20-04-2024												
3	Wet Scrubber No.3	Plan	4		18/02/2024			12/05/2024			25/08/2024			10/11/2024					
		Actual			18-2-2024			12/5/2024											
4	Wet Scrubber No.4	Plan	4		18/02/2024			12/05/2024			25/08/2024			10/11/2024					
		Actual			18-2-2024			12/5/2024											
5	Wet Scrubber No.5	Plan	4			10/03/2024			9/6/2024			8/9/2024			15/12/2024				
		Actual				9/3/2024			9/6/2024										
6	Wet Scrubber No.6	Plan	4			10/03/2024			9/6/2024			8/9/2024			15/12/2024				
		Actual				9/3/2024			9/6/2024										

		INSPECTION CHECK SHEET										<input type="radio"/> ไม่มีสิ่งผิดปกติ <input type="radio"/> ข้อความไม่พบ <input checked="" type="radio"/> ข้อบกพร่อง <input checked="" type="radio"/> ข้อบกพร่องเล็กน้อย		FORE MAN		ENGINEER		MANAGER	
ชื่อเครื่องจักร : Dust Collector Finishing Line 2 ผู้ตรวจ : Chokchai		Effective detail inspection date : 3-Jan-23		Effective form Date: 01-Jan-13		เลขที่ใบแจ้ง : KT-MT-010		วันที่แจ้ง : 01		ครั้งที่ : 2/2									
หัวข้อการตรวจสอบ		No.	เนื้อหาการตรวจสอบ	STANDARD	วิธีการตรวจ	ความถี่	เครื่องมือ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ		
กระบอกลม Drumper	42	กระบอกลมเปิด-ปิด Drumper	ต้องไม่มีลมรั่ว เปิด-ปิดได้ปกติ	สังเกต	1 M	/													
	43	สาย Main สมกระบอก Drumper	ต้องไม่มีลมรั่ว-ไม่แตกฉ่ำ	สังเกต	1 M	/													
	44	สภาพน๊อตล็อค	ต้องไม่คลายตัว-ไม่หลวม	สังเกต	1 M	/													
Main พอลัมด้านบน Silo	45	สภาพพอลัม	ต้องไม่มีลมรั่ว	สังเกต	1 M	/													
	46	สภาพ ชุด Regulator	ต้องไม่มีลมรั่ว-ด้วยไม่แตกฉ่ำ	สังเกต	1 M	/													
ระบบ Jet Pulse	47	สภาพการทำงานของระบบหัว Jet Pulse	ต้องไม่มีเสียงลมค้าง	ฟัง-สังเกต	1 M	/													
	48	สภาพ Solenoid Valve Jet Pulse	ต้องไม่แตก-ไม่ชำรุด	สังเกต	1 M	/													
	49	สภาพ Diaphragm Plate	ต้องไม่แตก-ไม่ชำรุด	สังเกต	1 M	/													
	50	สภาพชุด Control Jet Pulse	ไม่ชำรุด-ไม่ผุ	สังเกต	1 M	/													
Man hold ด้านบน	51	สภาพฝา Man hold	ต้องไม่มีลมรั่ว - ไม่ชำรุด	สังเกต	1 M	/													
	52	Seal ฝา man hold	ต้องไม่ขาด-ไม่ฉีก	สังเกต	1 M	/													
	53	น๊อตล็อคฝา Man Hold	ต้องล็อคแน่น-ไม่ชำรุด	สังเกต	1 M	/													
Man hold ด้านข้าง	54	สภาพฝา Man hold	ต้องไม่มีลมรั่ว - ไม่ชำรุด	สังเกต	1 M	/													
	55	สภาพ Seal ฝา man hold	ต้องไม่ขาด-ไม่ฉีก	สังเกต	1 M	/													
	56	น๊อตล็อคฝา Man Hold	ต้องล็อคแน่น-ไม่ชำรุด	สังเกต	1 M	/													
Air Condition ชุด Control No-01	57	การทำงานของ Air Condition ชุด	ต้องทำงานได้ปกติ	สังเกต	1 M	/													
	58	Temp อยู่ในค่า	ค่า Temp ต้องอยู่ที่ 30-37 องศา	ดูที่ตัวแอร์	/														
	59	สภาพชุด Air Condition	ต้องไม่มีฝุ่นเกาะ	สังเกต	1 M	/													
Air Condition ชุด Control No-02	60	การทำงานของ Air Condition ชุด	ต้องทำงานได้ปกติ	สังเกต	1 M	/													
	61	Temp อยู่ในค่า	ค่า Temp ต้องอยู่ที่ 30-37 องศา	ดูที่ตัวแอร์	/														
	62	สภาพชุด Air Condition	ต้องไม่มีฝุ่นเกาะ	สังเกต	1 M	/													
ห้องโหลดฝุ่น	63	สภาพห้องโหลดฝุ่น	ต้องไม่ผุ-ฝุ่นไม่รั่วออกด้านนอก	สังเกต	1 M	/													
	64	ประตูเปิด-ปิด	ต้องเปิด-ปิดได้สุด	สังเกต	1 M	/													
	65	น๊อตชุด Screw	ต้องอยู่ในตำแหน่ง Auto เท่านั้น	สังเกต	1 M	/													
เช็ดฝุ่นหรือถอดปลอกด้วยเทปขาว	66	ใช้เทปขาวติดกับอุปกรณ์เช็ดวี	ใส่เข้าไปในช่องที่หัววีเพื่อเช็ดวี	ดูที่หัววี	1 M	/													
	67	สภาพ Silo โดยรอบ	ต้องไม่ผุ-ฝุ่นไม่รั่วออกด้านนอก	สังเกต	1 M	/													
	68	สภาพของตัวปลอก	ต้องไม่ชำรุด-ไม่ร้าว	สังเกต	1 M	/													
ปลอกปลอกอากาศ	69	สภาพน๊อตยึดฐานปลอก	ต้องไม่ชำรุด - ไม่เป็นสนิม	สังเกต	1 M	/													
	70	สภาพภายในตู้	สะอาด , ไม่มีฝุ่น , ไม่มีร่องรอยของไฟ	สังเกต, ทาความสะอาด	1 M	/													
	71	อุปกรณ์ไฟฟ้า	ไม่ชำรุด, ไม่มีรอยไหม้, ยึดแน่น	สังเกต	1 M	/													
Box Control	72	สายไฟฟ้า, Terminal	เก็บเรียบร้อย, ชับแน่นไม่หลวม	สังเกต, ชับยึด	1 M	/													
	73	สิ่งแปลกปลอมภายในตู้	ไม่มีสิ่งแปลกปลอมภายในตู้	สังเกต	1 M	/													
	74	หลอดไฟแสดงผล	ไม่ชำรุด	สังเกต, ทดสอบ	1 M	/													
	75	สวิตช์ปุ่มกด, Switch Selector	ยึดติดแน่นไม่ชำรุด	สังเกต, ทดสอบ	1 M	/													
	76	อุณหภูมิภายในตู้ Control	ไม่ร้อนเกินไป ≤ 40 -C	สังเกต, ทดสอบ	1 M	/													
	77	เสียงภายในตู้ Control	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	ฟังเสียง	1 M	/													
	78	Name Plate , ฆ่าเชื้อ, Mark Tube cable	มีสัญญาณหรือชำรุด	สังเกต	1 M	/													
	วันที่	No	ปัญหา	การป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	เสร็จจริง	ผู้ปฏิบัติ											
								Fore man											
								Engineer											
							Dept. MGR												
							(IF)												

รายงานประจำเดือน April 2024

วันที่ 21-04-2024

Cannew งานเปลี่ยนถุงกรองฝุ่น Dust FN-4



รายงานประจำเดือน April 2024

วันที่ 13-21-04-2024

Nano Cleaning wet scrubber 1,2,4,5,6



เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานประจำเดือน MAY 2024

วันที่ 12-05-2024

Nano Cleaning wet scrubber 3,4



SKMT		UTILITY PM PLAN Y-2024																										
No.	Machine Contact	Status	Item	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Maker	SKMT											
1	Wet Scrubber No.1	Plan	4	21/1/2024			20/04/2024			14/07/2024			13/10/2024			NANO CHEM TECH Mr.Surasit Tel : 087-7705964	Mr.Natthaphon Tel : 089-8005877											
		Actual		21/1/2024			20-04-2024																					
2	Wet Scrubber No.2	Plan	4	21/1/2024			20/04/2024			14/07/2024			13/10/2024															
		Actual		21/1/2024			20-04-2024																					
3	Wet Scrubber No.3	Plan	4		18/02/2024			12/05/2024			25/08/2024			10/11/2024						Mr.Somsong Tel : 081-7812447								
		Actual			18-2-2024			12/5/2024																				
4	Wet Scrubber No.4	Plan	4		18/02/2024			12/05/2024			25/08/2024			10/11/2024														
		Actual			18-2-2024			12/5/2024																				
5	Wet Scrubber No.5	Plan	4			10/03/2024			9/6/2024			8/9/2024			15/12/2024								Mr.Chokchai Tel : 098-8836656					
		Actual				9/3/2024			9/6/2024																			
6	Wet Scrubber No.6	Plan	4			10/03/2024			9/6/2024			8/9/2024			15/12/2024													
		Actual				9/3/2024			9/6/2024																			
7	Dosing Chemical Cooling Tower Molding	Plan	12	29/1/2024	1/2/2024	4/3/2024	8/4/2024	3/5/2024	4/6/2024	1/7/2024	1/8/2024	2/9/2024	3/10/2024	1/11/2024	9/12/2024			Mr.Somsong Tel : 081-7812447										
		Actual		29/1/2024	9/2/2024	7/3/2024	24-04-2024	8/5/2024	6/6/2024																			
	Cleaning Cooling Tower Molding	Plan	6	29-01-2024		25/3/2024		26/5/2024		21/7/2024		15/9/2024		11/11/2024														
		Actual		27/1/2024		24-03-2024		19-5-2024																				
8	Dosing Chemical Cooling Tower Core Making	Plan	12	29/1/2024	1/2/2024	4/3/2024	8/4/2024	3/5/2024	4/6/2024	1/7/2024	1/8/2024	2/9/2024	3/10/2024	1/11/2024	9/12/2024			Mr.Jirayut Tel : 080-1554661			Mr.Surasit (Leader) Tel : 064-1416650	Mr.Norachot Assistant Mgr. Tel : 083-0605373						
		Actual		29/1/2024	9/2/2024	7/3/2024	24-04-2024	8/5/2024	6/6/2024																			
	Cleaning Cooling Tower Core Making	Plan	6		25/2/2024		22/4/2024		18/6/2024		6/8/2024		17/10/2024		3/12/2024													
		Actual			25-2-2024		28-04-2024		16-06-2024																			
9	Dosing Chemical Cooling Tower Furnace system 1	Plan	12	29/1/2024	1/2/2024	4/3/2024	8/4/2024	3/5/2024	4/6/2024	1/7/2024	1/8/2024	2/9/2024	3/10/2024	1/11/2024	9/12/2024			NANO CHEM TECH Mr.Surasit Tel : 087-7705964										
		Actual		29/1/2024	9/2/2024	7/3/2024	24-04-2024	8/5/2024	6/6/2024																			
	Cleaning Cooling Tower Furnace system 1	Plan	6	29/1/2024		24/4/2023		19/5/2024		22/7/2024		16/9/2024		11/11/2024														
		Actual		27/1/2024		24-03-2024		19-5-2024																				
10	Dosing Chemical Cooling Tower Covertor system 1	Plan	12	29/1/2024	1/2/2024	4/3/2024	8/4/2024	3/5/2024	4/6/2024	1/7/2024	1/8/2024	9/9/2023	3/10/2024	1/11/2024	9/12/2024													
		Actual		29/1/2024	9/2/2024	7/3/2024	24-04-2024	8/5/2024	6/6/2024																			
	Cleaning Cooling Tower Covertor system 1	Plan	6	29/1/2024		24/4/2023		19/5/2024		22/7/2024		16/9/2024		11/11/2024														
				27/1/2024		24-03-2024		19-5-2024																				
11	Dosing Chemical Cooling Tower Furnace system 2	Plan	12	29/1/2024	1/2/2024	4/3/2024	8/4/2024	3/5/2024	4/6/2024	1/7/2024	1/8/2024	2/9/2024	3/10/2024	1/11/2024	9/12/2024						Mr.Somsong Tel : 081-7812447							
		Actual		29/1/2024	9/2/2024	7/3/2024	24-04-2024	8/5/2024	26-06-2024																			
	Cleaning Cooling Tower Furnace system 2	Plan	6		25/2/2024		22/4/2024		19/6/2024		21/8/2024		16/10/2024		9/12/2024													
		Actual			25-2-2024		21-04-2024		16-06-2024																			
12	Dosing Chemical Cooling Tower Covertor system 2	Plan	12	29/1/2024	1/2/2024	4/3/2024	8/4/2024	3/5/2024	4/6/2024	1/7/2024	1/8/2024	2/9/2024	3/10/2024	1/11/2024	9/12/2024													
		Actual		29/1/2024	9/2/2024	7/3/2024	24-04-2024	8/5/2024	26-06-2024																			
	Cleaning Cooling Tower Covertor system 2	Plan	6		25/2/2024		22/4/2024		19/6/2024		21/8/2024		16/10/2024		9/12/2024													
		Actual			25-2-2024		21-04-2024		16-06-2024																			
13	Air Chiller Melting Model : UWAP60BY1	Plan	4			10/3/2024			9/6/2024			8/9/2024			15/12/2024	TIPTOP Ms.Araya Srisai (Joy) Tel : 092-275-1856			Mr.Chokchai Tel : 098-8836656									
		Actual				9/3/2024			8/6/2024																			
14	Air Chiller Core Making 6VS zone Model : UAL230DRM5	Plan	4			10/3/2024			9/6/2024			8/9/2024			15/12/2024									Mr.Somsong Tel : 081-7812447				
		Actual				9/3/2024			9/6/2024																			

SKMT		UTILITY PM PLAN Y-2024																	
No.	Machine Contact	Status	Item	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Maker	SKMT		
15	RO SYSTEM 1	Plan	1				14/4/2024				10/8/24					Kubota Kasui Ms.Orawee Bundujwong Tel : 065-0989985	Mr.Somsong : 081-7812447	Tel <	

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการตรวจเช็คบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ เดือนมกราคม-มิถุนายน 2567





แบบบันทึกตรวจสอบประจำวันระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นทางเคมี
(Wastewater Pre-treatment System Operation Daily Check Sheet)

Doc. No. KF-SE-121
Effective Date 17-May-23
Rev. 03
Page 1/1

Month : Jun Year : 2024

Code	Description	No.	Item	Standard	Date																														
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
T-301	Oil Trap Tank	1.1	ระดับน้ำ	ไม่แสดงสถานะ HIGH Level				0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0				
		1.2	ปั๊ม P-301	สูบน้ำเสียเข้าถังปั๊มไม่อุดตัน				0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0				
T-302	Raw WW. Tank	2.1	ระดับน้ำ	ระดับสีแดง (ต้องบำบัด 4 Batch)				0.5	0.5	0.5	2.5				0.5	2.5	2.5	2.5	2.5			0.5	0.5	2.5	2.5	0.5		2.5	0.5	2.5	2.5				
			ระดับสีเหลือง (ต้องบำบัด 3 Batch)																																
			ระดับสีฟ้า (ต้องบำบัด 2 Batch)																																
		2.2	ปั๊มน้ำเสีย P-302A	สูบน้ำเสียเข้าถังปั๊มไม่อุดตัน				0	0	0	0					0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0			
		2.3	ปั๊มน้ำเสีย P-302B	สูบน้ำเสียเข้าถังปั๊มไม่อุดตัน				0	0	0	0					0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0			
V-101	Reaction Tank	3.1	สภาพทั่วไปของถัง	ไม่แตก/ไม่รั่ว				0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0				
		3.2	pH Meter	สามารถแสดงผลค่า pH ได้หรือไม่				0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0				
		3.3	มอเตอร์ใบกวน A-101	หมุนปกติ ไม่มีเสียงดัง				0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0				
V-102	Slurry Tank	4.1	ปั๊มดูดตะกอน P-101	ทำงานปกติ สามารถดูดตะกอนได้				0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0				
		4.2	มอเตอร์ใบกวน A-102	หมุนปกติ ไม่มีเสียงดัง				0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0				
V-201	Max Treat Tank	5.1	ระดับสารเคมี	ปริมาณสารเคมีในถังมากกว่าระดับ LOW Level				0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0				
		5.2	ปั๊มสูบน้ำสารเคมี P-201	ปั๊มสูบน้ำสารเคมีใช้งานปกติ / ไม่ตัน				0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0				
V-202	20% NaOH Tank	6.1	ระดับสารเคมี	ปริมาณสารเคมีในถังมากกว่าระดับ LOW Level				0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0				
		6.2	ปั๊มสูบน้ำสารเคมี P-202	ปั๊มสูบน้ำสารเคมีใช้งานปกติ / ไม่ตัน				0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0				
V-203	0.1% Polymer Tank	7.1	ระดับสารเคมี	ปริมาณสารเคมีในถังมากกว่าระดับ LOW Level				0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0				
		7.2	มอเตอร์ใบกวน A-203	หมุนปกติ ไม่มีเสียงดัง				0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0				
		7.3	ปั๊มสูบน้ำสารเคมี P-203	ปั๊มสูบน้ำสารเคมีใช้งานปกติ / ไม่ตัน				0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0				
U-111	Filter Pres Unit	8.1	สภาพทั่วไป	สภาพเครื่องจักร				0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0				
		8.2	กากตะกอนที่ออกมา	ตะกอนแห้ง				-	0	-	-				-	0	-	-	-			-	0	-	0	-		-	-	0	-				
		8.3	มาตรวัดความดันเข้า	ต้องไม่แรงดันเข้า				0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0				
		8.4	ผ้ากรอง	ไม่ขาด/ไม่พับ				0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0				
		8.5	มาตรวัดไฮดรอลิก	ประมาณ 300 Bar				0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0				
Emergency Stop	ปุ่มกด Emergency Stop	9.1	ปุ่มกด Emergency Stop	กดปุ่มแล้วเครื่องจักรหยุดทำงาน				0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0				
		9.2	ปุ่มกด Emergency Stop	ปุ่มกดอยู่ในสภาพดี / ไม่ชำรุด				0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0				
Lamp Test	ปุ่มกด Lamp test	10.1	ปุ่มกด Lamp test	ไฟแสดงสถานะ ใช้แสงสีแดง				0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0				
		10.2	ปุ่มกด Lamp test	ปุ่มกดอยู่ในสภาพดี ไม่ชำรุด				0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0				
ค่า pH	pH ของน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วก่อนปล่อย	11	Bacth No.1	ค่า pH ของน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว ก่อนปล่อย อยู่ระหว่าง 5.5 - 9.0				7.1	6.9	7.4	7.1				7.8	7.3	7.1	6.9	7.3			6.8	6.3	7.1	6.9	6.6		7.1	7.1	7.3	7.0	7.1			
			Bacth No.2					7.3	7.0	7.1	7.5				7.3	7.5	7.5	7.1	7.5			6.9	6.8	7.3	7.0	7.1		7.3	7.5	7.5	7.7	7.6			
			Bacth No.3					7.7	7.1	7.3	-				7.5	-	-	-	-			7.3	7.1	-	-	7.5		-	7.4	-	7.6	-			
			Bacth No.4					-	-	-	-				-	-	-	-	-			7.5	-	-	-	-		-	-	-	-	-			
Inspected by (Safety and Environmental Technician)								7.8	7.0	7.4	7.1				7.8	7.3	7.1	6.9	7.3			7.8	7.3	7.1	6.9	7.3		7.1	7.1	7.3	7.0	7.1			
Checked by (Environmental Officer)																																			
Remark : O ปกติ Δ เครื่องจักรไม่ปกติ แต่ยังสามารทำงานได้ ระหว่างรอการแก้ไข X ผิดปกติ ต้องดำเนินการแก้ไขทันที ใช้ได้กับหัวข้อที่					Note : ISO 14001:2015																														

สถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน เดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 และผลสรุปย้อนหลัง 3 ปี

รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน ปี 2567																	
ปี	เดือน	เลข ประจำ	ชื่อเคส	วันที่เกิด เหตุ	เวลาที่ เกิด	ระดับ	สถานที่ เกิดเหตุ	อายุ งาน	ประสมการ ณ์จุดเกิด	แผนก		ประเภทคลาส	คลาส A,B,C,Ot	ประเภท อุบัติเหตุ	รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ	มาตรการป้องกัน แก้ไข อุบัติเหตุ	รูปภาพ
Year	Month	Accident No.	Title of case	Occurred Date	Occured time	Level	Place	Service Year	Experienc e of current work	Section	Group	Type of class	Accident Class	Type of Accident	Detail	CAPA	Picture
2024	Jan	24/02	ประแจกระแทกนิ้วดำ	18-Jan-24	22:30-24:	Minor	Finishing Line#2 (Clamp Shot No.3)	more than 10 yr up	more than 10 yr up	MFE	SKMT	B : Handling of tools	B	Caught,Pinched,Hit by Tool/Eq	พนักงานผู้ประสานงานแจ้งเหตุ Break down Clamp Shot No.3 > พนักงานขึ้นน๊อต > โหนประแจตกฟ้าตัว > ประแจกระเด็นกระแทกเข้าบริเวณดวงตา	1. จัดเตรียมท่อแป้นสำหรับสวมต่อตามประแจ 2. จัดทำ WI การใช้เครื่องมือ (ประแจเลื่อน) ในการขึ้นน๊อตและในกรณีขึ้นน๊อตขึ้นยาก 3. ทบทวนการประเมินความเสี่ยง RA 4. แจ้งเคสให้พนักงานในสังกัดรับทราบ และเน้นย้ำการทำ KY	
2024	May	24/10	ขึ้นงาน 4 สุนทนิบนิ้วมือ	14-May-24	12:00-13:	Minor	Air blow Line 1			FN	SKMT	N/A	B	Caught,Pinched,Hit by Tool/Eq	ขณะพนักงานทำการ Air blow ขึ้นงานรุ่น24WZ > พลิกขึ้นงานมือด้านซ้ายของพนักงานดังออกมาไม่ทัน ทำให้ขึ้นงานได้พลิกมาที่นิ้วกลางมือซ้ายกับRoller พนักงานได้รับบาดเจ็บเป็นแผลเปิดที่นิ้วขึ้นงานหนัก 81.3 kg.	<u>ข้อควรระวัง</u> 1. ทาการเปลี่ยนลูก roller ที่ผิดปกติ 2. ชี้แจ้งตำแหน่งการวางมือใหม่ให้พนักงานรับทราบ ชี้แจ้งตำแหน่งการวางมือใหม่ให้พนักงานรับทราบ 3. เน้นย้ำพนักงานให้สวมใส่ถุงมือให้ถูกต้องตาม PPE Metrix <u>การ</u> 1. กำหนดรอบการตรวจสภาพของ Roller 2. จัดทำCheck sheet การตรวจสอบRoller 3. กำหนดตำแหน่งการวางมือใหม่ใน WI 4. อบรมพนักงานเรื่องการวางมือที่ปลอดภัยตาม WI	 จุดที่ขึ้นงานหนีบมือ



เอกสารสำหรับแนบรายงานผลงานปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบจากอุบัติเหตุ

รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน ปี 2565															
ปี	เดือน	ลำดับ	วันที่เกิด	เวลาที่เกิด	ระดับ	สถานที่เกิดเหตุ	อายุงาน	แผนก				ประเภทอุบัติเหตุ	รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ	ลักษณะการบาดเจ็บ	อวัยวะที่บาดเจ็บ
Year	Month	Accident No.	Occurred Date	Occurred time	Level	Place	Service Year	Section	Group	Accident Class	Type of Accident	Detail		Injury characteristic	Part of organ
22	Feb	22/05	12-Feb-22	15:00-17:00	Slight	Oven 2	>4-12 mth	CO2	SKMT	C	Dust flow into eye/ear	วันศุกร์ที่ 12/2/2022 เวลา 15:10น. นายสมศีล สุวรรณ พนักงานเตรียมอะไหล่ Oven2 ได้รับแจ้งจากพนักงาน ชื่อ จักรกฤษ วิถีไพโรจน์ เครื่อง Auto dipping ไม่ทำงาน จึงไปแจ้งให้พนักงานชื่อ วิศรุต ชัยเทียม มาดูหน้าที่แทนสไลด์เดอร์ (สไลด์เดอร์) ก็เกิดอาการการตรวจสอบเครื่อง จากนั้นได้เรียกพนักงาน KPS มาตรวจสอบระหว่างนั้น ได้ย้ายเครื่องมาที่ Manual Dipping แต่พบว่าสารไม่สามารถไหลเข้ามาจากท่อดูดได้เนื่องจากท่อตัน นายสมศีล และนายวิศรุตจึงได้ทำการแก้ไขโดยที่นายวิศรุตเป็นคนเป่า นายสมศีลคอยเปิด-ปิดวาล์ว ขณะทำการเป่าอยู่นั้นทีม KPS เรียกนายวิศรุตมาตรวจสอบเครื่องหลังการซ่อม นายวิศรุตจึงบอกกับนายสมศีลว่าจะไปดูอีกเครื่องก่อน นายสมศีลได้ยืนก็ได้ก้มลงไปเพื่อปิดวาล์ว ระหว่างนั้นนายจักรกฤษ เห็นว่านายวิศรุตไปดูอีกเครื่องจึงได้หยิบปืนลมและมาทำการเป่าแทนทำให้สารไทกาคะกระเด็นเข้าตานายสมศีล	สารไทกาคะเข้าตา	Eye/Ear	

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันอุบัติเหตุ

รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน ปี 2566

ปี	เดือน	วันที่เกิด	เวลาที่เกิด	ระดับ	สถานที่เกิดเหตุ	อายุงาน	ประสบการณ์จุดเกิดเหตุ	แผนก	ประเภทอุบัติเหตุ	รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ	ลักษณะการบาดเจ็บ	อวัยวะที่บาดเจ็บ
Year	Month	Occurred Date	Occurred time	Level	Place	Service Year	Experience of current work	Section	Type of Accident	Detail	Injury characteristic	Part of organ
23	Feb	15-Feb-23	03:00-05:00	Without Lost Workdays	7HS No.1,No.2	>5-10 yr	>1-5 yr	CO1	Caught,Pinched by Tool/Eq	<p>-พนักงานปั่นแบบประจำเครื่อง 7HS No.1 ,No.2 ปั่นงาน Base CYL เสรีจครบแผนผลิต</p> <p>-เริ่มทำความสะอาดเวลา 04:45 น. โดยใช้มือซ้ายดึงหลุดรอก้าน Blow ออกมาจากเครื่องเครื่อง 7 No.2 และใช้มือขวายกใต้ ถาดลองแล้วนำไปวางบนรถเข็น(รถเข็นชั่วคราว)ชั้นที่1 และ จากนั้นดึงถาดรอก้าน Blow โดยใช้มือซ้ายจับหลุดและมือ ขวาจับที่ใต้ถาด แล้ววางบนรถเข็น(รถเข็นชั่วคราว)ชั้นที่2 โดย สลับหลุดให้ตรงข้ามกันถาดรอก้าน Blow</p> <p>-จากนั้นยกถาดรอก้าน Blow ที่เครื่อง 7 No.1 โดยใช้มือซ้าย ดึงหลุดรอก้าน Blow แล้วใช้มือขวามารถเข็น(รถเข็นชั่วคราว)ชั้นที่3 โดยสลับหลุดให้ตรงข้ามกันถาดรอก้าน Blow ระหว่างที่วาง ลงมือโดนหนีบระหว่างถาดรอก้าน Blow และถาดรอก้าน Blow</p> <p>- พนักงานรู้สึกเจ็บมือจึงถอดถุงมือดูพบว่า นิ้วมือมีเลือดออก จึง โทรแจ้ง Leader เวลาประมาณ 05:10น. จากนั้นตรวจสอบอาการ เบื้องต้นที่ห้องพยาบาล และส่งตัวไปที่โรงพยาบาลรักษาตัว พบว่า กระดูกนิ้วกลางขวาแตกรักษาตัวที่โรงพยาบาล 15/2/23 (ผ่าตัด/ ให้อาหาร 3 ข้อ/ออกจากโรงพยาบาล18:00 น.)</p> <p>น้ำหนักถาด+น้ำหนักก้าน Blow = 25.4 Kg ,น้ำหนักถาด = 7 Kg. น้ำหนักกล่องพลาสติก+น้ำหนักก้าน Blow = 22.8 Kg ,น้ำหนัก กล่องพลาสติก = 2.2 Kg.</p> <p>-เครื่องจักรแบบมีถาดรอง 6 เครื่อง/ไม่มีถาดรองเศษก้าน Blow 3 เครื่อง</p>	กระดูกนิ้วกลางขวาแตก	Hand /Finger
23	Feb	17-Feb-23	24:00-03:00	Without Lost Workdays	7HS 1 L	>1-5 yr	0-4 mth	CO1	Caught,Pinched by Tool/Eq	<p>1.เวลา 01:10 น.เปลี่ยนแบบรุ่น Base ออกปกติ</p> <p>2.ต้องการเปลี่ยนแบบรุ่น Base 24WZ ขึ้นผลิต พนักงานนำแบบ เข้าเครื่องปั่นติดตั้งปกติ</p> <p>3.พนักงานพบว่ามีทรายได้แผง Ejector plate จึงใช้ชะแลงและ ทรายแข็งที่ติดรอบๆแผง Ejector plate ให้แตกออก ทรายหลุด เข้าไปภายใน</p> <p>4.พนักงานต้องการนำทรายที่หลุดไปด้านในออก แต่ช่องว่างน้อย 24 mm. พนักงานจึงใช้มือขวากดชะแลงงัด แผง Ejector plate ขึ้นเพื่อให้เกิดช่องว่าง เพื่อเอาทรายที่ค้างด้านในออก (ความลึก ประมาณ 140 มม.) จากนั้นใช้มือซ้ายเข้าไปใต้แผง Ejector plate เพื่อกวาดเอาทรายที่หลุดเข้าไปด้านในออก ระหว่างที่มีมืออยู่ใต้แผง Ejector plate นั้นปลายชะแลง (ยาว 50 มม.) ได้หลุดออกจาก ตำแหน่งที่ตั้งอยู่ทำให้แผง Ejector plate + Blow plate ร่วงทับมือ พนักงาน</p> <p>5.หลังจากนั้นรู้สึกเจ็บมือจึงถอดถุงมือดูและเรียกเพื่อนมาดูแลแล้ว แจ้งทาง Leader</p> <p>6.เวลา 01:25 น. Leader พาดตรวจสอบอาการเบื้องต้นที่ห้อง พยาบาล และส่งตัวไปที่โรงพยาบาลรักษาตัว พบว่ากระดูกนิ้วชี้ ข้างซ้ายแตกรักษาตัวที่โรงพยาบาล 17/2/23</p> <p>***แผง Ejector plate กXย (62 cm.X72.5 cm.),Blow plate (66cm.x82cm.)</p> <p>***แผง Ejector plate+Blow plate นหนั 230.6 Kg.</p>	กระดูกนิ้วชี้ข้างซ้ายแตก	Hand /Finger

รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน ปี 2567															รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ	มาตรการป้องกัน แก้ไขอุบัติเหตุ	รูปภาพ
ปี	เดือน	เลขประจำ	ชื่อเคส	วันที่เกิดเหตุ	เวลาที่เกิด	ระดับ	สถานที่เกิดเหตุ	อายุงาน	ประสบการณ์จุดเกิด	แผนก	ประเภทคลา	คลาส A,B,C,Ot	ประเภทอุบัติเหตุ	รายละเอียด	Detail	CAPA	Picture
Year	Month	Accident No.	Title of case	Occurred Date	Occured time	Level	Place	Service Year	Experience of current work	Section	Group	Type of class	Accident Class	Type of Accident			
2024	Jan	24/02	ประแจกระแทกนิ้วดำ	18-Jan-24	22:30-24:	Minor	Finishing Line#2 (Clamp Shot No.3)	more than 10 yr up	more than 10 yr up	MFE	SKMT	B : Handling of tools	B	Caught,Pinched,Hit by Tool/Eq	พนักงานผู้ประแจกระแทกนิ้วดำ Break down Clamp Shot No.3 > พนักงานขึ้นน๊อต > โหนประแจกระแทกนิ้วดำ > ประแจกระแทกนิ้วดำเข้าบริเวณนิ้วดำ	1. จัดเตรียมท่อแป้นสำหรับสวมต่อตามประแจ 2. จัดทำ WI การใช้เครื่องมือ (ประแจเลื่อน) ในการขึ้นน๊อตและในกรณีขึ้นน๊อตขึ้นยาก 3. ทบทวนการประเมินความเสี่ยง RA 4. แจ้งเคสให้พนักงานในสังกัดรับทราบ และเน้นย้ำการทำ KY	
2024	May	24/10	ขึ้นงาน 4 สุนทนิบนิ้วมือ	14-May-24	12:00-13:	Minor	Air blow Line 1			FN	SKMT	N/A	B	Caught,Pinched,Hit by Tool/Eq	ขณะพนักงานทำการ Air blow ขึ้นงานรุ่น24WZ > พลิกขึ้นงานมือด้านซ้ายของพนักงานดังออกมาทัน ทำให้ขึ้นงานได้พลิกมาที่นิ้วกลางมือซ้ายกับRoller พนักงานได้รับบาดเจ็บเป็นแผลเปิดที่นิ้วขึ้นงานหนัก 81.3 kg.	<u>ข้อควรระวัง</u> 1. ทำการเปลี่ยนลูก roller ที่ผิดปกติ 2. ชี้แจงตำแหน่งการวางมือใหม่ให้พนักงานรับทราบ 3. ชี้แจงตำแหน่งการวางมือใหม่ให้พนักงานรับทราบ 4. เน้นย้ำพนักงานให้สวมใส่ถุงมือให้ถูกต้องตาม PPE Metrix <u>การตรวจ</u> 1. กำหนดรอบการตรวจสภาพของ Roller 2. จัดทำCheck sheet การตรวจสอบRoller 3. กำหนดตำแหน่งการวางมือใหม่ใน WI 4. อบรมพนักงานเรื่องการวางมือที่ปลอดภัยตาม WI	 จุดที่ขึ้นงานหีบมือ

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบจากอุบัติเหตุ

ภาคผนวก 10

แผนการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมประจำปี

				Document No. : KF-SE-010
SHE Com. Chairman	Environmental Mgr.	S&E Asst. Mgr.	Env. Asst. Mgr.	Effecti ve date : 01-Jun-2011
Approved by	Checked by	Issued by		Rev.00 Page : 1/1

พารามิเตอร์ตรวจสอบ (Parameter)	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง (Law & Regulation)	ความสอดคล้อง (According with)			มาตรฐาน (Standard)	หน่วย (Unit)	ความถี่ (Frequency)	จุดตรวจวัด (Place)	จำนวนตัวอย่าง/ครั้ง (Total Sample/Time)	ตัวอย่างทั้งหมด/ปี (Total Sample/Yr)	ระยะเวลา (Lead Time)	2024																		
		Law	EIA	SKMT								Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.							
												1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3
การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม(Environment Measurement)																														
1. คุณภาพอากาศ (Air quaility)																														
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ(Ambient)																														
- ฝุ่นละอองทั้งหมด (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		*1. ประกาศ คกก. สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ จ. 24 พ.ศ.2547 เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป	/	/	-	0.33 (*1)	mg/m3	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ม.ค.-มิ.ย. ก.ค.-ธ.ค.	สถานีตรวจวัดทั้ง 3 สถานี - วัดม่วงโพรง (A1) - บ้านสูง (A2) - วัดดอนชีเหล็ก (A3)	3	6	7 days																		
- ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง			/	/	-	0.12 (*1)	mg/m3																							
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง			-	/	-	0.30 (*2)	ppm																							
- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง			-	/	-	0.32 (*3)	mg/m3																							
- ทิศทางและความเร็วลม(WS/WD) - เลือก 1 สถานี			-	/	-	-	m/s																							
		*2. ประกาศ คกก. สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ จ. 21 พ.ศ.2544 เรื่องกำหนดมาตรฐานก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง																												
		*3. ประกาศ คกก. สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ จ. 33 พ.ศ.2552 เรื่องกำหนดมาตรฐานก๊าซไตรโคเรนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป																												
1.2 คุณภาพอากาศจากปล่อง(Source - stack)																														
- ปริมาณฝุ่นละอองทั้งหมด (Total dust - TSP)		*1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน	/	/	-	3.0-3.2 (*3)	mg/m3	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ม.ค.-มิ.ย. ก.ค.-ธ.ค. ในช่วงดำเนินการผลิต	- Bag filter No.1-8 - Wet Scrubber No. 1-6 *** As layout	14	28	3 hrs /sampling																		
> Bag filter (Stack no. 1-8)			/	/	-	2 (*3)	mg/m3																							
> Wet Scrubber (No.1- 6)			/	/	-																									
- SO2			/	/	-	500 (*1)	ppm																							
> Bag filter (Stack no.1-8)			/	/	-	60 (*1)	ppm																							
> Wet Scrubber (No.1- 6)		*2. ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี และสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทั้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544	/	/	-	870 (*1)	ppm																							
- CO			/	/	-	690 (*1)	ppm																							
> Bag filter (Stack no.1-8)			/	-	-	180 (*1)	ppm																							
> Wet Scrubber(No.1- 6)			/	/	-	180 (*2)	ppm																							
- NOx			*3 New EIA	/	-	-																								
> Bag filter (Stack no.1-8)		/		/	-																									
> Wet Scrubber (No.1- 6)		/		/	-																									
- Total VOCs		-		/	-	-	ppm																							
> Wet Scrubber (No.1- 6)																														
2. ระดับเสียง(Sound level)																														
2.1 ระดับเสียงโดยเฉลี่ย(Leq)		ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ จ.15 พ.ศ.2540 เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป	/		-	70	dB(A)	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในช่วงดำเนินการผลิต	รอบโครงการ 5 จุด - บริเวณชุมชนบ้านสวาย-น้ำใส - บริเวณริมรั้วทั้ง 4 ด้านของโครงการ	5	10	7 days																		
- 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr)			-		-	-	dB(A)																							
- 1 ชั่วโมง (Leq 1 hr)			-	/	-	-	dB(A)																							
- 5 นาที (Leq 5 min)			-	/	-	-	dB(A)																							
- Lmax			-	/	-	-	dB(A)																							
2.2 ระดับเสียงพื้นฐาน(L90)																														
- 1 ชั่วโมง (L90 1 hr)			-	/	-	-	dB(A)																							
- 5 นาที (L90 5 min)			-	/	-	-	dB(A)																							
2.3 ประเมินเสียงรบกวน		ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ																												
- ประเมินเสียงรบกวน		จ.29 พ.ศ.2550 เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน	/	/	-	10	dB(A)																							
2.4 แผนที่เสียง(Noise Contour)																														
- แผนที่เสียง(Noise Contour)		-	-	/	-	-	-						-	ตรวจวัดเมื่อเริ่มดำเนินการภายใน 6 เดือน 1 ครั้ง และ ทบทวนทุก ๆ 3 ปี	พื้นที่อาคารส่วนผลิต *ริ้วด้านทิศตะวันออก (ด้านที่ใกล้ชุมชนมากที่สุด)	1	1	1 day												

พารามิเตอร์ตรวจสอบ (Parameter)	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง (Law & Regulation)	ความสอดคล้อง (According with)			มาตรฐาน (Standard)	หน่วย (Unit)	ความถี่ (Frequency)	จุดตรวจวัด (Place)	จำนวนตัวอย่าง/ครั้ง (Total Sample/Time)	ตัวอย่างทั้งหมด/ปี (Total Sample/Yr)	ระยะเวลา (Lead Time)	2024																	
		Law	EIA	SKMT								Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.						
												1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2
การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม(Environment Measurement)																													
1. คุณภาพอากาศ (Air quaility)																													
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ(Ambient)																													
- ฝุ่นละอองทั้งหมด (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		*1. ประกาศ คกก. สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ จ. 24 พ.ศ.2547 เรื่องกำหนดมาตรฐาน	/	/	-	0.33 (*1)	mg/m3	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ม.ค.-มิ.ย. ก.ค.-ธ.ค.	สถานีตรวจวัดทั้ง 3 สถานี - วัดม่วงโพรง (A1) - บ้านสูง (A2) - วัดดอนชีเหล็ก (A3)	3	6	7 days																	
- ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป	/	/	-	0.12 (*1)	mg/m3																						
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง			-	/	-	0.30 (*2)	ppm																						
- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง			-	/	-	0.32 (*3)	mg/m3																						
- ทิศทางและความเร็วลม(WS/WD) - เลือก 1 สถานี		*2. ประกาศ คกก. สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ จ. 21 พ.ศ.2544 เรื่องกำหนดมาตรฐานก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง	-	/	-	-	m/s																						
		*3. ประกาศ คกก. สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ จ. 33 พ.ศ.2552 เรื่องกำหนดมาตรฐานก๊าซไโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป																											
1.2 คุณภาพอากาศจากปล่อง(Source - stack)																													
- ปริมาณฝุ่นละอองทั้งหมด (Total dust - TSP)																													
> Bag filter (Stack no. 1-8)		*1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของ	/	/	-	3.0-3.2 (*3)	mg/m3	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ม.ค.-มิ.ย. ก.ค.-ธ.ค. ไม่ดำเนินการผลิต	Bag filter No.1-8 - Wet Scrubber No. 1-6 *** As layout	14	28	3 hrs /sampling																	
> Wet Scrubber (No.1- 6)		สารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน	/	/	-	2 (*3)	mg/m3																						
- SO2																													
> Bag filter (Stack no.1-8)			/	/	-	500 (*1)	ppm																						
> Wet Scrubber (No.1- 6)			/	/	-	60 (*1)	ppm																						
- CO		*2. ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี และสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนด	/	/	-	870 (*1)	ppm																						
> Bag filter (Stack no.1-8)		มาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสีย	/	/	-	690 (*1)	ppm																						
> Wet Scrubber(No.1- 6)		จากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544																											
- NOx																													
> Bag filter (Stack no.1-8)			/	-	-	180 (*2)	ppm																						
> Wet Scrubber (No.1- 6)		<u>*3 New EIA</u>	/	/	-	180 (*2)	ppm																						
- Total VOCs																													
> Wet Scrubber (No.1- 6)			-	/	-		ppm																						
2. คุณภาพน้ำ(Water)																													
2.1 คุณภาพน้ำในบ่อพักน้ำทิ้ง(Holding Pond)																													
- pH		*1 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง	/	/		6.5-8.5 (*3)	-	1 ครั้ง/เดือน	บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Holding Pond)	1	12	15 mins /sampling																	
- Temperature		กำหนดมาตรฐานควบคุมระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560	/	/		≤ 40 (*3)	°c																						
- Color			/	/		≤ 300 (*1)	ADMI																						
- DO		*2 ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	-	/		≥ 4.0 (*3)	mg/l																						
- BOD		สิ่งแวดล้อม		/		≤ 20 (*3)	mg/l																						
- COD		เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำ		/		≤ 100 (*3)	mg/l																						
- TKN		ทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม	/	/		≤ 100 (*1)	mg/l																						
- Suspended Solids		และเขตประกอบการอุตสาหกรรม 2559	/	/		≤ 30 (*3)	mg/l																						
- Total Dissolved Solids		<u>*3 คำสั่งกรมชลประทานที่ 73/2554</u>	/	/		≤ 1300 (*3)	mg/l																						
- Oil & Grease		เรื่อง แก้ไขการระบายน้ำที่มีคุณภาพต่ำลง	/	/		≤ 5 (*3)	mg/l																						
- Chromium+6		ทางน้ำชลประทาน และทางน้ำที่ต่อเชื่อม	/	/		≤ 0.25 (*1)	mg/l																						
- Manganese		กับทางน้ำชลประทานในเขตพื้นที่โครงการ	-	/		≤ 5 (*1)	mg/l																						
- Iron		<u>ชลประทาน ลงวันที่ 1 เมษายน 2554</u>	-	/		-	mg/l																						

Monitoring Plan SKMT Y2024

[illegible]



แผนการดำเนินงานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม SKMT ประจำปี 2567

Monitoring Plan SKMT Y2024

				Document No. : KF-SE-010
SHE Com. Chairman	Environmental Mgr.	S&E Asst. Mgr.	Env. Asst. Mgr.	Effecti ve date : 01-Jun-2011
Approved by	Checked by	Issued by		Rev.00 Page : 1/1

พารามิเตอร์ตรวจสอบ (Parameter)	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง (Law & Regulation)	ความสอดคล้อง (According with)			ค่ามาตรฐาน (Standard)	หน่วย (Unit)	ความถี่ (Frequency)	จุดตรวจวัด (Place)	จำนวนตัวอย่าง/ครั้ง (Total Sample/Time)	ตัวอย่างทั้งหมด/ปี (Total Sample/Yr)	ระยะเวลา (Lead Time)	2024																
		Law	EIA	SKMT								Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.					
												1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1
การตรวจวัดด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน(Workplace Measurement)																												
1. ฝุ่นละอองที่ตัวพนักงาน(Employee dust)	*1. ประกาศกระทรวงมหาดไทย พ.ศ. 2520 เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี)	/	/	-	15	mg/m3	2 ครั้ง/ปี ในช่วงที่มี การ ปฏิบัติงาน	- เตาหลอม(Melting) - บริเวณเครื่องเทน้ำเหล็ก(Pouring) - เครื่องปั้นแบบ(Molding) - เครื่องขัดชิ้นงาน ไลน์ 1(Grinding FN 1) - เครื่องขัดชิ้นงาน ไลน์ 2(Grinding FN 2) - เครื่องขัดชิ้นงาน ไลน์ 3(Grinding FN 3) - เครื่องขัดชิ้นงาน ไลน์ 4(Grinding FN 4) - บริเวณเตรียมทราย(Sand plant) - บริเวณผลิตไส้แบบ(Core Making)	9	18	8 hrs																	
- ฝุ่นละอองทั้งหมด (Total dust)		/	/	-	5	mg/m3																						
- ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable dust)		-	/	-	0.025	mg/m3																						
- ฝุ่นทรายซิลิกา																												
2. ฝุ่นในพื้นที่ทำงาน(Workplace dust)	*2. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชี้ดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย	/	/	-	15	mg/m3		- เตาหลอม(Melting) - บริเวณเครื่องเทน้ำเหล็ก(Pouring) - เครื่องปั้นแบบ(Molding) - เครื่องขัดชิ้นงาน ไลน์ 1(Grinding FN 1) - เครื่องขัดชิ้นงาน ไลน์ 2(Grinding FN 2) - เครื่องขัดชิ้นงาน ไลน์ 3(Grinding FN 3) - เครื่องขัดชิ้นงาน ไลน์ 4(Grinding FN 4) - บริเวณเตรียมทราย(Sand plant) - บริเวณผลิตไส้แบบ(Core Making)	9	18	8 hrs																	
- ฝุ่นละอองทั้งหมด (Total dust)	/	/	-	5	mg/m3																							
- ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable dust)	-	/	-	0.025	mg/m3																							
- ฝุ่นทรายซิลิกา																												
3. ระดับเสียงเฉลี่ยในสถานที่ทำงาน (Leq)	*1. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 *2. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561	/	/	-	-	dB(A)	2 ครั้ง/ปี ในช่วงที่มี การ ปฏิบัติงาน	- บริเวณเตาหลอม(Melting) - บริเวณเครื่องเทน้ำเหล็ก(Pouring) - เครื่องแยกชิ้นงาน (Manipulator) - เครื่องขัดชิ้นงาน ไลน์ 1(Grinding FN 1) - เครื่องขัดชิ้นงาน ไลน์ 2(Grinding FN 2) - เครื่องขัดชิ้นงาน ไลน์ 3(Grinding FN 3) - เครื่องขัดชิ้นงาน ไลน์ 4(Grinding FN 4)	7	14	8 hrs 10.5hrs (OT)																	
** ทบทวน List and Layout of facilities related of noise ประกอบด้วยทุกครั้ง																												
4. ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)	*2. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561	/	/	-	85(*2)-TWA 8 hrs 83.2(*2)-TWA10.5hrs 140(*1,*2)-Lmax	dB(A)	2 ครั้ง/ปี ในช่วงที่มี การ ปฏิบัติงาน	- เตาหลอม(Melting) - บริเวณเตาเทน้ำเหล็ก(Pouring) - เครื่องแยกชิ้นงาน(Manipulator) - เครื่องขัดชิ้นงาน ไลน์ 1(Grinding FN 1) - เครื่องขัดชิ้นงาน ไลน์ 2(Grinding FN 2) - เครื่องขัดชิ้นงาน ไลน์ 3(Grinding FN 3) - เครื่องขัดชิ้นงาน ไลน์ 4(Grinding FN 4)	7	14	8 hrs 10.5hrs (OT)																	
** ทบทวน List and Layout of facilities related of noise ประกอบด้วยทุกครั้ง																												
5. ระดับความร้อน (WBGT)	*1. กฎกระทรวง การกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 *2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2546 เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน(หมวด 1 ความร้อน)	/	/	-	เบ - 34 ปานกลาง - 32 หนัก - 30	°c	2 ครั้ง/ปี ในช่วงที่มี การ ปฏิบัติงาน	- หน้าเตาหลอม(Melting) ห้องควบคุม - บริเวณเครื่องเทน้ำเหล็ก(Pouring)	2	4	2 hrs																	



แผนการดำเนินงานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม SKMT ประจำปี 2567

Monitoring Plan SKMT Y2024

				Document No. : KF-SE-010
SHE Com. Chairman	Environmental Mgr.	S&E Asst. Mgr.	Env. Asst. Mgr.	Effecti ve date : 01-Jun-2011
Approved by	Checked by	Issued by		Rev.00 Page : 1/1

พารามิเตอร์ตรวจสอบ (Parameter)	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง (Law & Regulation)	ความสอดคล้อง (According with)			ค่ามาตรฐาน (Standard)	หน่วย (Unit)	ความถี่ (Frequency)	จุดตรวจวัด (Place)	จำนวนตัวอย่าง/ครั้ง (Total Sample/Time)	ตัวอย่างทั้งหมด/ปี (Total Sample/Yr)	ระยะเวลา (Lead Time)	2024											
		Law	EIA	SKMT								Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
												1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4

การตรวจวัดด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน(Workplace Measurement)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
6. แสงสว่าง(Lighting)	<div>*1. กฎกระทรวง การกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559</div> <div>*2..ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561</div> <div>*3..ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน(หมวด 2 แสงสว่าง)</div>	/	/	-	ตามพื้นที่และประเภทงาน	Lux	2 ครั้ง/ปี ในช่วงที่มี การปฏิบัติงาน	<div>- อาคารสำนักงาน</div> <div>- พื้นที่โรงงาน</div>	2 Zone (~ 300 points)	2 Zone (~ 300 points)	5 hrs (วัดช่วง กลางวัน)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม